Serie 102

Material / Material	ROUGHING / DESBASTE ap: 1,00xD | ae: 0,50xD									FINISHING / ACABADO ap: 1,00x D | ae: 0,10xD									
	rango vc	D 1,00	D 3,00	D 4,00	D 6,00	D 8,00	D 10,00	D 12,00	D 16,00	D 20,00	rango vc	D 1,00	D 3,00	D 4,00	D 6,00	D 8,00	D 10,00	D 12,00	D 16,00	D 20,00
		fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz		fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
General steels / Acero <500 N/mm² (<150 HB)	120-140	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-350	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
General steels / Acero <700 N/mm² (<205 HB)	130-150	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-330	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
General steels / Acero <850 N/mm² (<25 HRC)	120-140	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-320	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
General steels / Acero <1000 N/mm² (<32 HRC)	110-130	0,003	0,005	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,047	270-290	0,005	0,007	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,070
General steels / Acero <1400 N/mm² (<44 HRC)	90-110	0,003	0,005	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,047	220-240	0,005	0,007	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,070
Tempering steel / Acero de temple <850 N/mm² (<25 HRC)	120-140	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	290-310	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Tempering steel / Acero de temple <1000 N/mm² (<32 HRC)	100-120	0,003	0,005	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,047	250-270	0,005	0,007	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,070
Tempering steel / Acero de temple <1400 N/mm² (<44 HRC)	60-80	0,003	0,005	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,047	160-180	0,005	0,007	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,070
Tempering steel / Acero de temple >1400 N/mm² (>44 HRC)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tempered steels / Acero de temple 45-55 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tempered steels / Acero de temple 55-60 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tempered steels / Acero de temple 60-65 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cast iron / Hierro fundido <180HB	120-140	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-320	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Malleable cast iron / Fundición gris	110-130	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	270-290	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Cast iron with nodular graphite / Fundición gris	110-130	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	270-290	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Aluminium und AL-alloyed <6 % Si / Aluminio y Aluminio aleado con <6 % Si	300-350	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	700-750	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Aluminium und AL-alloyed 6%-12% Si / Aluminio y Aluminio aleado con 6%-12% Si	200-250	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	500-550	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Aluminium alloyed over >12% Si / Aluminio y Aluminio aleado con >12% Si	150-170	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-370	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Copper, brass, bronze, red brass / Cobre, latón, bronce	130-150	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	300-340	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Plastics-duroplast and thermoplast / Plásticos, duroplásticos y termoplásticos	200-220	0,005	0,007	0,012	0,020	0,030	0,043	0,043	0,050	0,067	450-500	0,007	0,010	0,018	0,030	0,045	0,065	0,065	0,075	0,100
Graphite, GFK/CFK (fibreglass/carbon fibre plastics) / Grafito, GFK/CFK (fibra de vidrio/fibra de carbono)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rust and acid constant steels / Acero inoxidable <700 N/mm² (<205 HB)	60-80	0,003	0,005	0,009	0,014	0,021	0,030	0,030	0,035	0,047	170-190	0,005	0,007	0,013	0,021	0,032	0,045	0,045	0,053	0,070
Rust and acid constant steels / Acero inoxidable >700 N/mm² (<205 HB)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Titanium, Ti-, Ni-, Co- alloy (Inconel, Stellite) / Titanio y aleaciones de Titanio, Níquel, Cobalto (Inconel, Estilita)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-