

P1205		Drilling cutting data Taladrado								
		8,00	9,00	10,00	11,00	15,00	18,00	20,00		
Material	Rango vc	f	f	f	f	f	f	f		
1	110 - 120	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,350	0,350		
2	90 - 100	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,350	0,350		
3	60 - 70	0,180	0,180	0,220	0,220	0,270	0,340	0,340		
4	50 - 60	0,180	0,180	0,200	0,200	0,270	0,320	0,320		
5	30 - 40	0,100	0,100	0,120	0,120	0,150	0,200	0,200		
6	20 - 30	0,070	0,070	0,090	0,090	0,110	0,130	0,130		
7										
8										
9	80 - 90	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340		
10	70 - 80	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340		
11	70 - 80	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340		
12										
13										
14	210 - 220	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320		
15	170 - 180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320		
16	130 - 140	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320		
17	110 - 120	0,200	0,200	0,180	0,180	0,240	0,280	0,280		
18	90 - 100	0,100	0,100	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200		
19	30 - 40	0,100	0,100	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200		
20	30 - 40	0,100	0,100	0,120	0,120	0,150	0,180	0,180		
21	20 - 40	0,080	0,080	0,110	0,110	0,140	0,160	0,160		
22										
23	30 - 40	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150	0,150		

Nº	Material
1	Steels <500 N/mm²
2	Steels <700 N/mm²
3	Tempering Steel <850 N/mm²
4	Tempering Steel<1000 N/mm²
5	Tempering Steel<1400 N/mm²
6	Hardened Steel 45-55 HRC
7	Hardened Steel 55-60 HRC
8	Hardened Steel 60-65 HRC
9	Grey Cast Iron <180HB
10	Malleable Cast Iron
11	Nodular Cast Iron
12	Plastics - Duroplast
13	Graphite
14	Aluminium Long-Chipping < 1% Si
15	Aluminium Alloyed 1% to 10% Si
16	Aluminium Alloyed over >10% Si
17	Copper, Brass, Bronze
18	Plastics, Thermoplast
19	Carbon Fibre Plastics, Fibreglass (GFK/CFK)
20	Stainless Steels <700 N/mm²
21	Stainless Steels >700 N/mm²
22	Titanium Alloys
23	Ni-Co alloys (Inconel, Hastelloy, Nimonic, Stellite)

MA333		Reamers cutting data Escariado										
		1,00	2,00	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00	
Material	Rango vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	
1	20 - 30	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
2	10 - 20	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
3	10 - 20	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,260	
4	10 - 20	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,260	
5	10 - 20	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,260	
6												
7												
8												
9	10 - 20	0,200	0,200	0,200	0,200	0,220	0,250	0,250	0,300	0,300	0,400	
10	10 - 20	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
11	10 - 20	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
12												
13												
14	20 - 30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
15	40 - 50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
16	20 - 30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
17	20 - 30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
18	10 - 20	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,400	0,470	0,500	0,600	
19												
20	10 - 20	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,180	0,200	0,230	0,270	0,300	
21	0 - 10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,250	
22	0 - 10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,250	
23	0 - 10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,130	0,160	0,190	0,210	0,250	

Nº	Material
1	Acero < 500 N/mm²
2	Acero < 700 N/mm²
3	Acero de temple < 850 N/mm²
4	Acero de temple < 1000 N/mm²
5	Acero de temple < 1400 N/mm²
6	Acero templado 45-55 HRC
7	Acero templado 55-60 HRC
8	Acero templado 60-65 HRC
9	Fundición Gris < 180HB
10	Fundición maleable
11	Fundición nodular
12	Plásticos - Duroplásticos
13	Grafito
14	Aluminio viruta larga
15	Aluminio aleado con 1% al 10% Si
16	Aluminio aleado con > 10% Si
17	Cobre, latón, bronce
18	Plásticos - Termoplásticos
19	Fibra de carbono, Fibra de Vidrio (GFK/CFK)
20	Acero inoxidable <700 N/mm²
21	Acero inoxidable >700 N/mm²
22	Titanio
23	Aleaciones Ni-Co (Inconel, Hastelloy, Nimonic, Estelite)