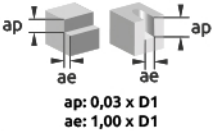


BACK TO: | VOLVER A:
series INDEX

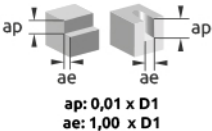
Nº	Material
1	Steels <500 N/mm²
2	Steels <700 N/mm²
3	Tempering Steel <850 N/mm²
4	Tempering Steel<1000 N/mm²
5	Tempering Steel<1400 N/mm²
6	Hardened Steel 45-55 HRC
7	Hardened Steel 55-60 HRC
8	Hardened Steel 60-65 HRC
9	Grey Cast Iron <180HB
10	Malleable Cast Iron
11	Nodular Cast Iron
12	Plastics - Duroplast
13	Graphite
14	Aluminium Long-Chipping < 1% Si
15	Aluminium Alloyed 1% to 10% Si
16	Aluminium Alloyed over >10% Si
17	Copper, Brass, Bronze
18	Plastics, Thermoplast
19	Carbon Fibre Plastics, Fibreglass (GFK/CFK)
20	Stainless Steels <700 N/mm²
21	Stainless Steels >700 N/mm²
22	Titanium Alloys
23	Ni-Co alloys (Inconel, Hastelloy, Nimonic, Stellite)



MA502		Roughing Desbaste					
		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Material	Rango vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
1							
2							
3	210 - 220	0,250	0,300	0,360	0,430	0,520	0,620
4	190 - 200	0,200	0,240	0,290	0,340	0,420	0,500
5	180 - 190	0,180	0,210	0,250	0,300	0,360	0,430
6	170 - 180	0,160	0,200	0,230	0,270	0,320	0,350
7	150 - 160	0,100	0,130	0,160	0,200	0,230	0,270
8							
9	210 - 220	0,250	0,300	0,360	0,430	0,520	0,620
10	190 - 200	0,250	0,300	0,360	0,430	0,520	0,620
11	190 - 200	0,250	0,300	0,360	0,430	0,520	0,620
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							



Nº	Material
1	Acero < 500 N/mm²
2	Acero < 700 N/mm²
3	Acero de temple < 850 N/mm²
4	Acero de temple < 1000 N/mm²
5	Acero de temple < 1400 N/mm²
6	Acero templado 45-55 HRC
7	Acero templado 55-60 HRC
8	Acero templado 60-65 HRC
9	Fundición Gris < 180HB
10	Fundición maleable
11	Fundición nodular
12	Plásticos - Duroplásticos
13	Grafito
14	Aluminio viruta larga
15	Aluminio aleado con 1% al 10% Si
16	Aluminio aleado con > 10% Si
17	Cobre, latón, bronce
18	Plásticos - Termoplásticos
19	Fibra de carbono, Fibra de Vidrio (GFK/CFK)
20	Acero inoxidable <700 N/mm²
21	Acero inoxidable >700 N/mm²
22	Titanio
23	Aleaciones Ni-Co (Inconel, Hastelloy, Nimonic, Estelite)



MA502		Finishing Acabado					
		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
Material	Rango vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8	80 - 90	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

